



# HEMPATHANE TOPCOAT 55610

55610: BASE 55619: CURING AGENT 97050

**აღწერილობა:** HEMPATHANE TOPCOAT 55610 - ორკომპონენტური, პრიალა პოლიურეთანის საღებავი განსაკუთრებით მედეგი ფერთა და სიპრიალით. შეიცავს ცინკის ფოსფატს.

**რეკომენდაცია გამოყენებისათვის:** გამოიყენება როგორც ბოლო პირის საღებავი მეტალის კონსტრუქციებისთვის მაღალ აგრესიულ გარემოში, თუმცა საშუალოდ აგრესიულ გარემოში დასაშვებია პირდაპირ მეტალზე გამოყენებაც.

**მიწოდება:** ჩართულია საერთო ასორტიმენტში. მიწოდება ხორციელდება წინასწარი შეკვეთით.

### ფიზიკური მახასიათებლები:

ფერის ნომერი/ფერი:	10000*/თეთრი
შესახედაობა:	პრიალა
მშრალი ნაშთი,%:	67 ± 1
თეორიული ხარჯი:	6.7 მ <sup>2</sup> /ლ [268.7 sq.ft./US gallon] 100 მკმ/4 მილ
კრიტიკული წერტილი:	31°C
ხვედრითი წონა:	1,4 კგ/ლ
გამაგრება:	5 საათი (20°C)
აქროლად ნივთიერებათა რაოდენობა:	337 გ/ლ [2.8 ფუნტი/US გალონი]

### დაფარვა:

<b>პროდუქტის ნომერი:</b>	<b>55610</b>
შერევის პროპორციები:	BASE 55619: CURING AGENT 97050 7:1 მოცულობით
დაფარვის მეთოდი:	უჰაერო გაფანტვა/ფუნჯი
გამხსნელი:	08080 (5%) / 08080 (5%)
საფარის სისქე, მშრალი:	100 მკმ
საფარის სისქე, სველი:	150 მკმ

**უსაფრთხოების მეთოდები:** აუცილებელია ეტიკეტსა და შეფუთვაზე მითითებული უსაფრთხოების წესების დაცვა.

### ზედაპირის შესაღებად

**მომზადება:** აუცილებელია ზედაპირი გაწმენდილ იქნას ყველანაირი ზეთის, ცხიმისა და მარილისგან შესაბამისი მასალით.

### დაფარვის პირობები:

აუცილებელია ზედაპირი იყოს მშრალი, გაწმენდილი და დამუშავებული შესაბამისი მასალით. გამაგრებისათვის მინიმალური ტემპერატურა შეადგენს -10 °C. წვიმა და მაღალი ნესტიანობა ნეგატიურად მოქმედებს ღებვის პროცესზე. დახურულ სივრცეებში აუცილებელია ვენტილაციის უზრუნველყოფა ღებვის პროცესში.