



HEMPADUR MASTIC 45880

45880: BASE 45889: CURING AGENT 95880

აღწერილობა: **HEMPADUR MASTIC 45880** ორკომპონენტური, ეპოქსიდური მასალა. ქმნის მედეგ საფარს. შრება დაბალ ტემპერატურაზე.

რეკომენდაცია გამოყენებისათვის: გამოიყენება ზედაპირის დასამუშავებლად როგორც პირველი ფენა, როგორც შუალედური ფენა ანდა ფინალური, ზედა ფენა იმ შემთხვევაში, როცა ვიზუალი არაა მთავარი პრიორიტეტი. მრავალფუნქციური პროდუქტი, აქვს გამოყენების ფართო სპექტრი: მეტალის წყალქვეშა კორპუსიდან დაწყებული, ვაგონებისა და ცისტერნების შიგნითა ზედაპირით დამთავრებული. რეკომენდირებულია პოლიურეთანის საღებავის ფინალური ფენით დაფარვამდე.

მიწოდება: ჩართულია საერთო ასორტიმენტში. მიწოდება ხორციელდება წინასწარი შეკვეთით.

ფიზიკური მახასიათებლები:

- ფერის ნომერი/ფერი: 12170* / ნაცრისფერი
- შესახედაობა: ნახევრადპრიალა
- მშრალი ნაშთი, იმ. %: 80 ± 1
- თეორიული ხარჯი: 6.4 მ²/ლ [256.6 sq.ft./US gallon] - 125 მკმ/5 ვბკ
- კრიტიკული წერტილი: 39 °C [102.2 °F]
- ხვედრითი წონა: 1.5 კგ/ლ [12.1 ფუნტი/US გალონი]
- სრული გამაგრება: დაახლოებით 4 საათი 10°C/50°F
- აქროლად ნივთიერებათა რაოდენობა: 216 გ/ლ [1.8 ფუნტი/US გალონი]

**ფერთა ფართო არჩევანი ხელმისაწვდომია.*

დაფარვა:

- პროდუქტის ნომერი:** 45880
- შერევის პროპორციები:** BASE 45889: CURING AGENT 95880
3 :1 მოცულობით
- დაფარვის მეთოდი:** უჰაერო გაფანტვა / ფუნჯი
- გამხსნელი:** < 5% HEMPEL'S THINNER 08450
- საფარის სისქე, მშრალი:** 125 მკმ [5 მილ]
- საფარის სისქე, სველი:** 150 მკმ [6 მილ]

უსაფრთხოების მეთოდები: აუცილებელია ეტიკეტსა და შეფუთვაზე მითითებული უსაფრთხოების წესების დაცვა.

ზედაპირის შესაღებად

მომზადება: ზედაპირი შეიძლება იყოს: ახალი ფოლადი, თუთიასილიკატებით დამუშავებული ზედაპირი, ბეტონი. თითოეული საჭიროებს შესაბამის დამუშავებას, გაწმენდასა და მომზადებას.

დაფარვის პირობები:

აუცილებელია ზედაპირი იყოს მშრალი, გაწმენდილი და დამუშავებული შესაბამისი მასალით. ტემპერატურა შეღებვისას უნდა იყოს არანაკლებ -5°, სასურველია 0°C-ზე მეტი, ხოლო თვითონ საღებავის ტემპერატურა 15°C და მეტი. დახურულ სივრცეებში აუცილებელია ვენტილაციის უზრუნველყოფა ღებვის პროცესში.



ტექნოლოგიური რუქა

