



# HEMPADUR AvantGuard 750

1736G

HEMPADUR AvantGuard 750: BASE 1736U: CURING AGENT 97043

**აღწერილობა:** HEMPADUR AvantGuard 750 - აქტივირებული ცინკი შემცველი ორკომპონენტური ეპოქსიდური გრუნტი, რომელიც პასუხობს ISO 12944 მოთხოვნებს.

**რეკომენდაცია**  
**გამოყენებისათვის:** გამოიყენება როგორც ფოლადის უნივერსალური გრუნტი მაღალ აგრესიულ გარემოში. ამცირებს კოროზიულ ზემოქმედებასა და უზრუნველყოფს ზედაპირის დაცვას. მაღალი ტოლერანტობის მქონე კლიმატური პირობების მიმართ (მაღალი ტემპერატურა და ნესტიანობა).

**მიწოდება:** ჩართულია საერთო ასორტიმენტში. მიწოდება ხორციელდება წინასწარი შეკვეთით.

**ფიზიკური მახასიათებლები:**

- ფერის ნომერი/ფერი: 19840 / მუქი ნაცრისფერი
- შესახედაობა: გლუვი
- მშრალი ნაშთი, იმ. %: 65 ± 1
- თეორიული ხარჯი: 10.8 მ<sup>2</sup>/ლ [433.1 sq.ft./US gallon] - 60 მკმ/2.4 მილ
- კრიტიკული წერტილი: 25 °C [77 °F]
- ხვედრითი წონა: 2.3 კგ/ლ [19.5 ფუნტი/US გალონი]
- გამაგრება: 1.5 საათი 20°C/68°F
- აქროლად ნივთიერებათა რაოდენობა: 316 გ/ლ [2.6 ფუნტი/US გალონი]

**დაფარვა:**

- პროდუქტის ნომერი:** HEMPADUR AvantGuard 750
- შერევის პროპორციები:** BASE 1736U: CURING AGENT 97043  
8.5 : 1.5 მოცულობით
- დაფარვის მეთოდი:** უჰაერო/ჰაერით გაფანტვა /ფუნჯი
- გამხსნელი:** 08450 (10%) / 08450 (15%) / 08450 (5%)
- საფარის სისქე, მშრალი:** 60 მკმ [2.4 მილ]
- საფარის სისქე, სველი:** 90 მკმ [3.6 მილ]

**უსაფრთხოების მეთოდები:** აუცილებელია ეტიკეტსა და შეფუთვაზე მითითებული უსაფრთხოების წესების დაცვა.

**ზედაპირის შესაღებად**

**მომზადება:** ზედაპირი უნდა იყოს გაწმენდილი ნებისმიერი ზეთისა, ცხიმისა და სხვა ნივთიერებისაგან.

**დაფარვის პირობები:**

აუცილებელია ზედაპირი იყოს მშრალი, გაწმენდილი და დამუშავებული შესაბამისი მასალით. ტემპერატურა შეღებვისას უნდა იყოს -10°C-ზე მეტი, ხოლო თვითონ საღებავის ტემპერატურა 15°C და მეტი. დახურულ სივრცეებში აუცილებელია ვენტილაციის უზრუნველყოფა ღებვის პროცესში.



