



## HEMPADUR 45182

45182: BASE 45187 : CURING AGENT 98180

**აღწერილობა:** HEMPADUR 45182 – ორკომპონენტური მოდიფიცირებული ეპოქსიდური მასალა.

### რეკომენდაცია

**გამოყენებისათვის:** გამოიყენება როგორც შუალედური ფენა ეპოქსიდურ და ფიზიკურად შრობად საღებავებს შორის. გემშენებლობაში ასევე გამოიყენება როგორც შუალედური ფენა ფინალურ დაფარვამდე.

**მიწოდება:** ჩართულია საერთო ასორტიმენტში. მიწოდება ხორციელდება წინასწარი შეკვეთით.

### ფიზიკური მახასიათებლები:

ფერის ნომერი/ფერი: 25150 / მოყვითალო-მონაცრისფრო  
შესახედაობა: გლუვი  
მშრალი ნაშთი.%: 46 ± 1  
თეორიული ხარჯი: 4.6 მ<sup>2</sup>/ლ [184.5 sq.ft./US gallon] - 100 მკმ/4 მილ

კრიტიკული წერტილი: 23 °C [73.4 °F]  
ხვედრითი წონა: 1.3 კგ/ლ [11.1 ფუნტი/US გალონი]  
გამაგრება: 6 საათი 20°C/68°F

აქროლად ნივთიერებათა რაოდენობა: 483 გ/ლ [4 ფუნტი/US გალონი]

### დაფარვა:

**პროდუქტის ნომერი: 45182**

შერევის პროპორციები: BASE 45187 : CURING AGENT 98180  
4 : 1 მოცულობით

დაფარვის მეთოდი: უჰაერო გაფანტვა/ფუნჯი  
გამხსნელი: 08450 (5%) / 08450 (5%)  
საფარის სისქე, მშრალი: 100 მკმ [4 მილ]  
საფარის სისქე, სველი: 225 მკმ [9 მილ]

**უსაფრთხოების მეთოდები:** აუცილებელია ეტიკეტსა და შეფუთვაზე მითითებული უსაფრთხოების წესების დაცვა.

### ზედაპირის შესაღებად

**მომზადება:** აუცილებელია ფოლადი გაწმენდილ იქნას ყველანაირი ზეთის, ცხიმისა და მარილისგან შესაბამისი მასალით.

### დაფარვის პირობები:

გამოიყენება მხოლოდ მაშინ, როდესაც დაფარვა და გამაგრება შესაძლებელია -10°-ზე მეტ ტემპერატურის პირობებში. ზედაპირის ტემპერატურა უნდა იყოს აღნიშნულზე მეტი. საღებავის ოპტიმალური ტემპერატურა შეადგენს 15°C და მეტს. აუცილებელი პირობაა ზედაპირის სიმშრალე, სისუფთავე და დახურულ სივრცეებში ვენტილაციის უზრუნველყოფა.

# HEMPEL

ტექნოლოგიური რუქა