



## HEMPADUR 15553

15553: BASE 15557: CURING AGENT 98021

- აღწერილობა:** **HEMPADUR 15553** -ორკომპონენტანი, ეპოქსიდური მასალა. შეიცავს ცინკის ფოსფატს, აქვს ადგეზიური მახასიათებლები. მაგრდება უარყოფითი ტემპერატურის პირობებშიც კი: -10°C-მდე.
- რეკომენდაცია გამოყენებისათვის:** გამოიყენება როგორც გრუნტი შემდეგი სისტემებისათვის: HEMPADUR, HEMPATEX, HEMPATANE საშუალოდ აგრესიულ გარემოში.
- მიწოდება:** ჩართულია საერთო ასორტიმენტში. მიწოდება ხორციელდება წინასწარი შეკვეთით.

### ფიზიკური მახასიათებლები:

- ფერის ნომერი/ფერი: 11630/თეთრი
- შესახედაობა: გლუვი
- მშრალი ნაშთი.%: 55 ± 1
- თეორიული ხარჯი: 11 მ<sup>2</sup>/ლ [441.1 sq.ft./US gallon] - 50 მკმ/2 მილ
- კრიტიკული წერტილი: 30 °C [86 °F]
- ხვედრითი წონა: 1.5 კგ/ლ [12.9 ფუნტი/US გალონი]
- გამაგრება: 3 საათი, 20°C/68°F
- აქროლად ნივთიერებათა რაოდენობა: 389 გ/ლ [3.2 ფუნტი/US გალონი]

### დაფარვა:

**პროდუქტის ნომერი: 15553**

- შერევის პროპორციები:** BASE 15557: CURING AGENT 98021  
3 : 1 მოცულობით
- დაფარვის მეთოდი:** უჰაერო გაფანტვა/ფუნჯი
- გამხსნელი:** 08450 (5%) / 08450 (5%)
- საფარის სისქე, მშრალი:** 50 მკმ [2 მილ]
- საფარის სისქე, სველი:** 100 მკმ [4 მილ]

**უსაფრთხოების მეთოდები:** აუცილებელია ეტიკეტსა და შეფუთვაზე მითითებული უსაფრთხოების წესების დაცვა.

### ზედაპირის შესაღებად

**მომზადება:** აუცილებელია ფოლადი გაწმენდილ იქნას ყველანაირი ზეთის, ცხიმისა და მარილისგან შესაბამისი მასალით.

### დაფარვის პირობები:

გამოიყენება რეკომენდირებულია მაშინ, როცა დაფარვა და შრობა შესაძლებელია - 10°C-ზე მეტ ტემპერატურის პირობებში. ზედაპირის ტემპერატურა ასევე აღნიშნულზე მეტი უნდა იყოს. საღებავის ტემპერატურა უნდა იყოს 15-25°C . აუცილებელი პირობაა ზედაპირის სიმშრალე, სისუფთავე და დახურულ სივრცეებში ვენტილაციის უზრუნველყოფა ღებვისა და შრობის პროცესებში.